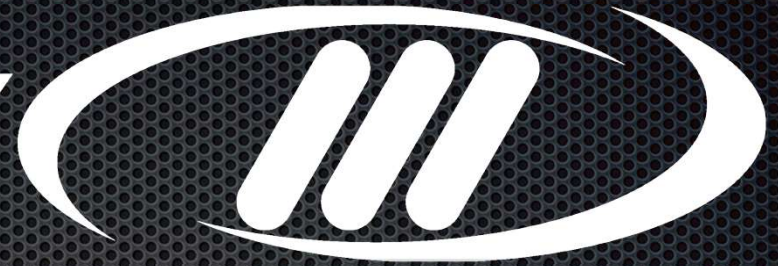


OTTO TECHNOLOGY



Johannes & Michael Otto GbR

&

JMC Otto GbR

Zahlen – Daten – Fakten

Gründungsjahr **2007**

Geschäftsführung :

Michael Otto & Johannes Otto

8 Mitarbeiter

9 Fräsmaschinen (GF, OPS Ingersoll, Hedelius, Haas)

2014 Hallenneubau

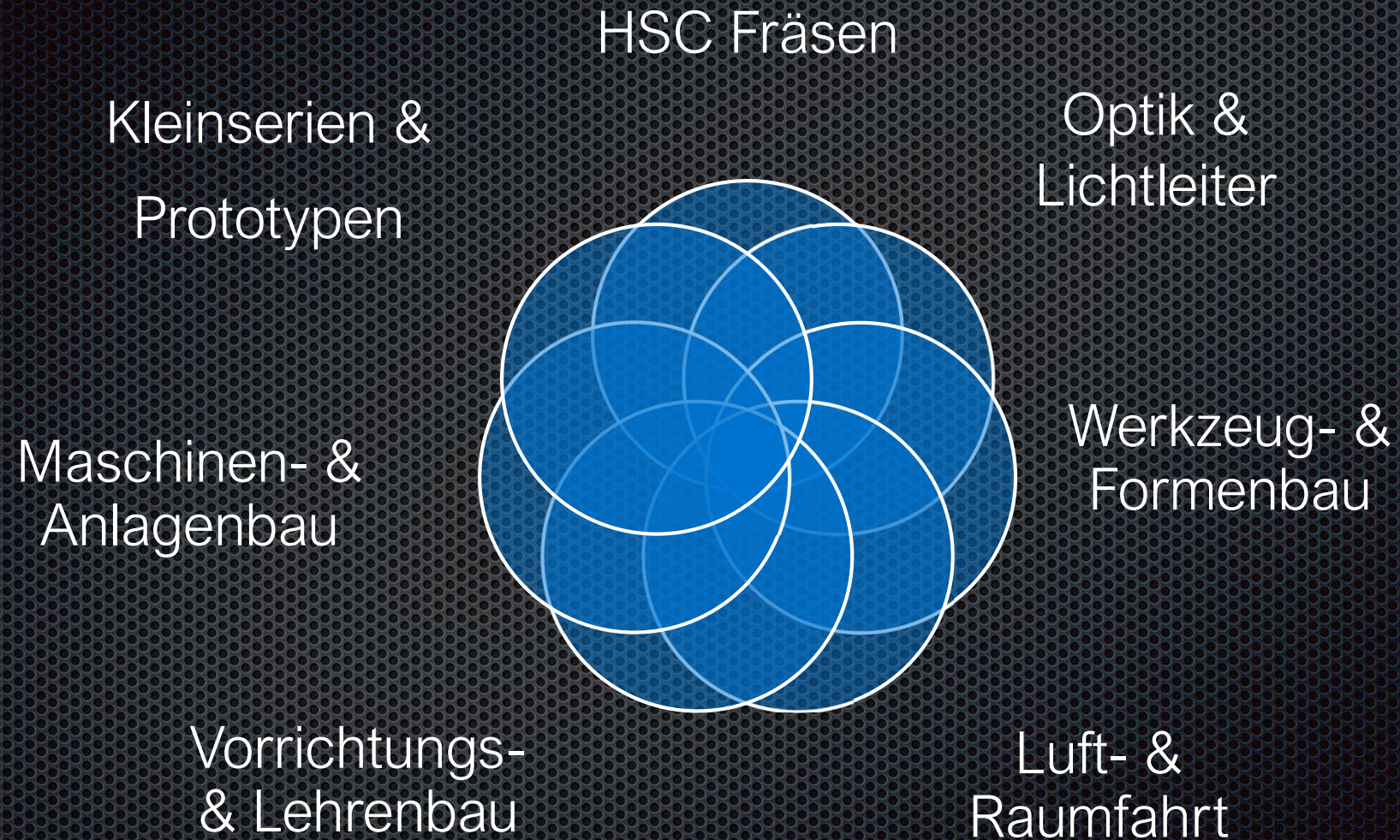
500 m² Produktionshalle

100 m² Verwaltungsgebäude

2022 Erweiterung Halle auf 1000 m²



Portfolio



Was **wir** machen

Welche Materialien werden verarbeitet?

- Aluminiumlegierungen wie z.B. EN AW 6060, 5083, 7075 und andere hochfeste Speziallegierungen
- Werkzeugstähle, PM-Stähle, HSS-Stähle bis 65 HRC
- NE-Metalle wie z.B. Bronze, Kupfer, Nickelbasislegierungen, Wolfram-Kupfer, Wolfram-Eisen und Titanlegierungen (auch hochfeste)
- Kunststoffe wie z.B. Thermoplaste (PMMA (Plexiglas), PA, POM, PEEK), Modellbau-Kunststoffe
- Graphit
- Keramik
- Glas
- Edelmetalle

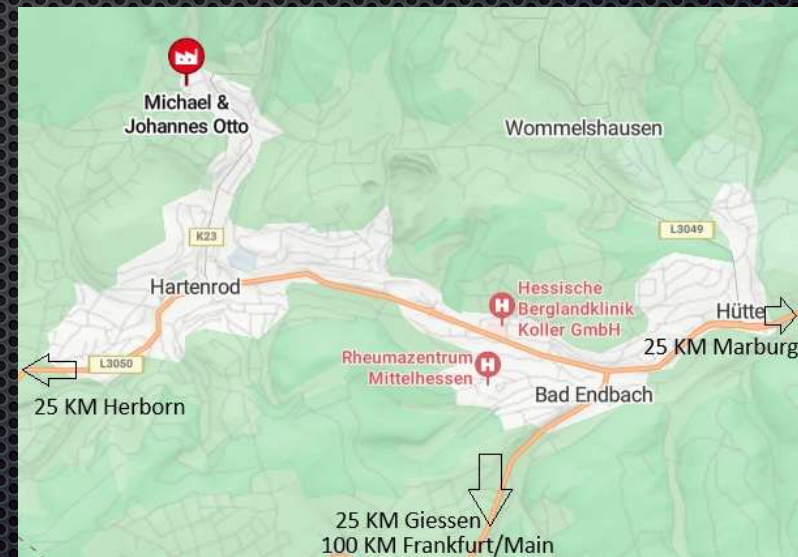
Standort

- In der Lohwiese 3
- 35080 Bad Endbach - Schlierbach
- Landkreis Marburg-Biedenkopf

Hessen



Deutschland



Maschinenpark

Hersteller und Typ:

+GF+ Mill S 400 U

Baujahr: 2017

Steuerung: TNC 530 (Heidenhain)

Spindeltyp: HSK 40E 42.000 U/min

Verfahrweg: 500 x 450 x 360 mm



Hersteller und Typ:

+GF+ HEM 700 U

Baujahr: 2016

Steuerung: TNC 530 (Heidenhain)

Spindeltyp: HSK 63 20.000 U/min

Verfahrweg: 700 x 600 x 500 mm

Maschinenpark

Hersteller und Typ:

+GF+ Mill E 500 U + Roboter (siehe unten)

Baujahr: 2023

Steuerung: iTNC 640 (Heidenhain)

Spindeltyp: SK 40 12.000 U/min

Verfahrweg: 500 x 450 x 400 mm



Hersteller und Typ:

EROWA Robot Compact 80

Baujahr: 2022

Palettenplätze: 16 x UPC

Maschinenpark

Hersteller und Typ:

OPS-Ingersoll High Speed Eagle V5

Baujahr: 2019

Steuerung: iTNC 640

Spindeltyp: HSK 50 36.000 U/min

Max-Eilgang: 30.000 mm/min

Verfahrwege X/Y/Z: 600/400/350

Automation: EROWA ITS 148 / 20 Stk.

EROWA ITS 50 / 40 Stk.



Hersteller und Typ:

Hedelius 5-Achs Bearbeitungszentrum „Skyworker 305“

Baujahr: 2010

Steuerung: Heidenhain iTNC 530i

Spindeltyp: SK 40 14.000 U/min

Max-Eilgang: 40.000 mm/min

Verfahrwege X/Y/Z: 450/420/510 mm

Automation: 4 Paletten 320x320 mm

Spannsystem: Bergspanntechnik

Maschinenpark

Hersteller und Typ:

Haas Automation inc. **3-Achs** Bearbeitungszentrum „VM-2“

Baujahr: 2007

Steuerung: Haas

Spindeltyp: SK 40 12.000 U/min

Max-Eilgang: 18.000 mm/min

Verfahrwege X/Y/Z: 762/508/508 mm



Hersteller und Typ:

Haas Automation inc. **3-Achs** Bearbeitungszentrum „VM-2“

Baujahr: 2011

Steuerung: Haas

Spindeltyp: SK 40 12.000 U/min

Max-Eilgang: 18.000 mm/min

Verfahrwege X/Y/Z: 762/508/508 mm

Maschinenpark

Hersteller und Typ:

Haas Automation inc. **3-Achs** Bearbeitungszentrum „Super Minimill“

Baujahr: 2008

Steuerung: Haas

Spindeltyp: SK 40 10.000 U/min

Max-Eilgang: 35.000 mm/min

Verfahrwege X/Y/Z: 406/305/254 mm



CAD/CAM Software:

AUTODESK

Powermill & Powershape

Schnittstellen: step, its, via, parasolid, catia, sol, dxf, dwg

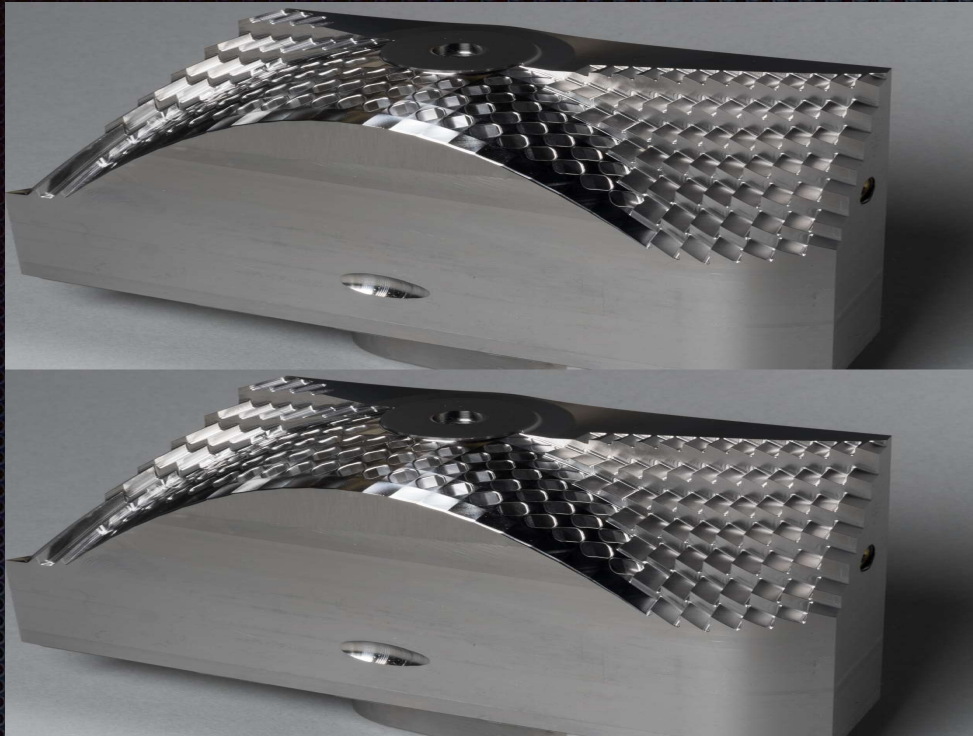
Was **wir** machen

Nachfolgend einige Beispiele von Bauteilen.

- Schieberkopf für Druckgussform

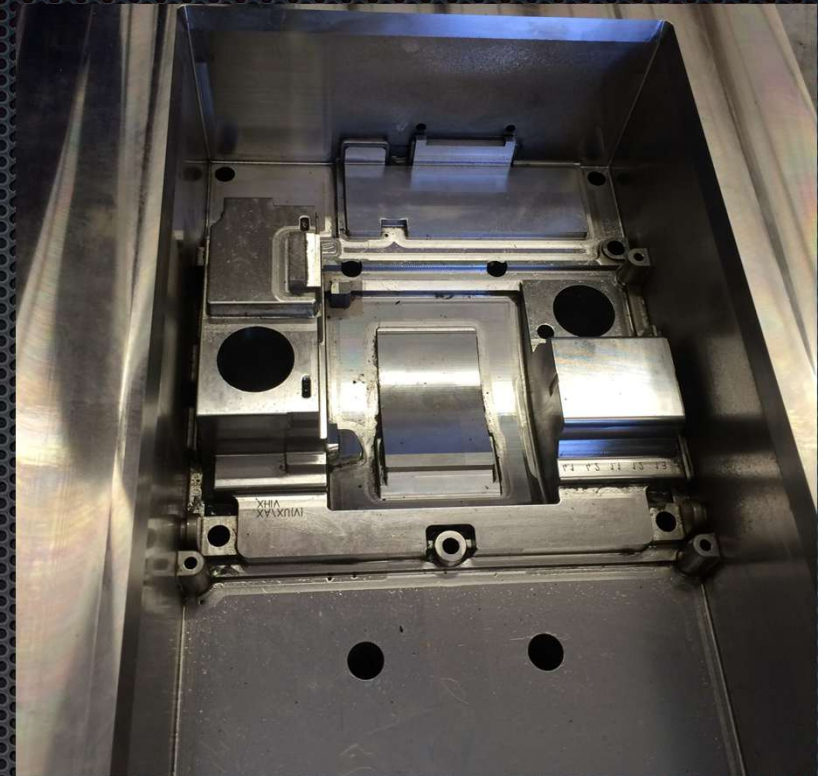
- Branche: Automotive
- Produkt: Getriebedeckel
- Material: 1.2343 47-2 HRC





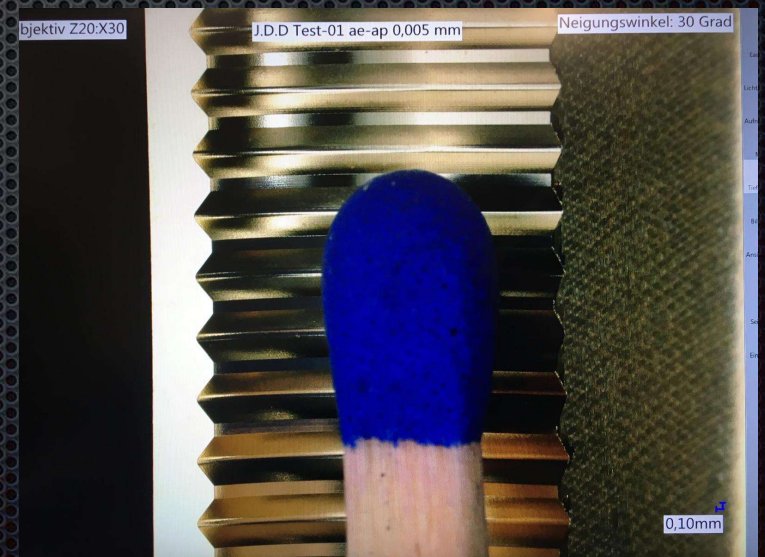
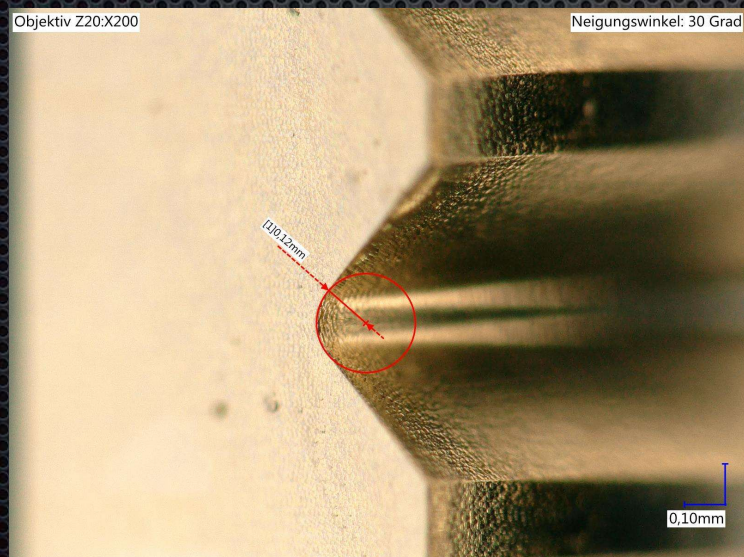
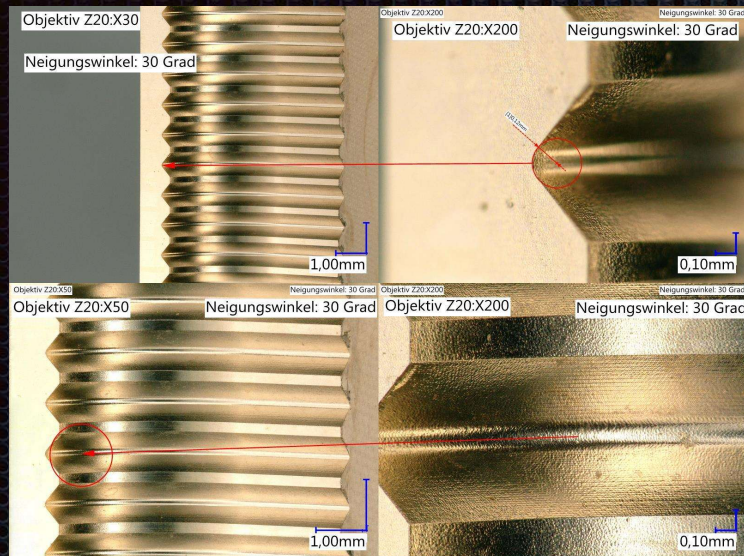
▪ Formeinsatz für Spritzgussform

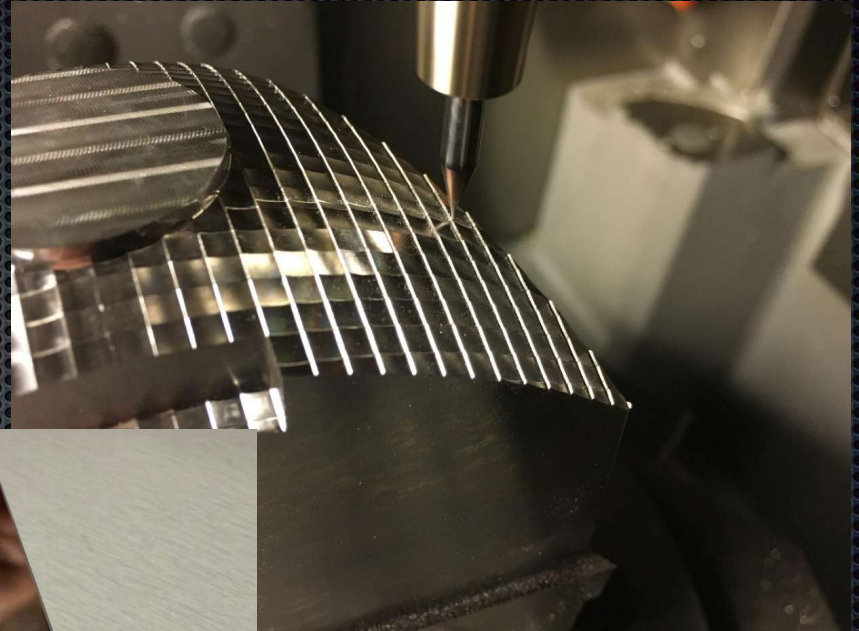
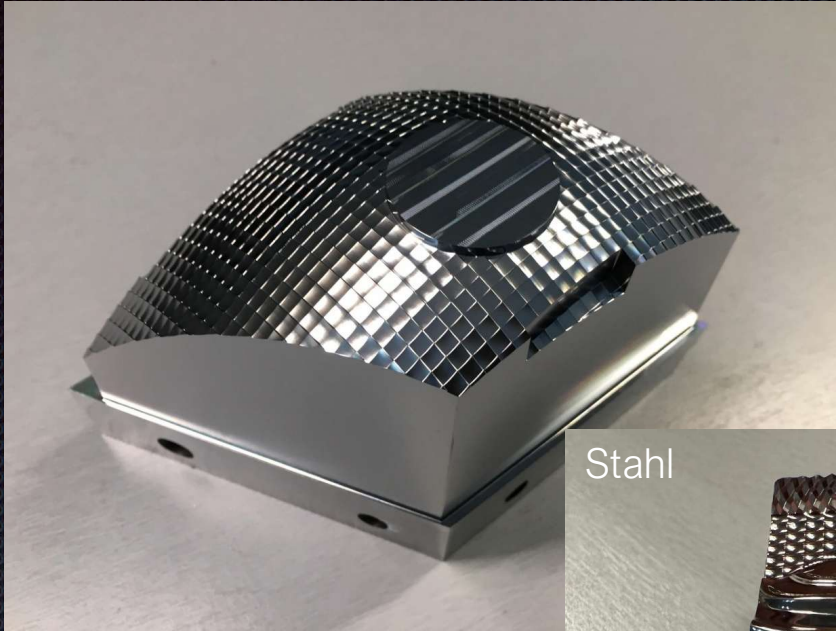
- Branche: Automotive
- Produkt: Reflektor für Nebelschlussleuchte
- Material: 1.2343 52-2 HRC



▪ Formeinsatz für Spritzgussform

- Branche: Elektroindustrie
- Produkt: Elektronikgehäuse
- Material: 1.2343 52-2 HRC

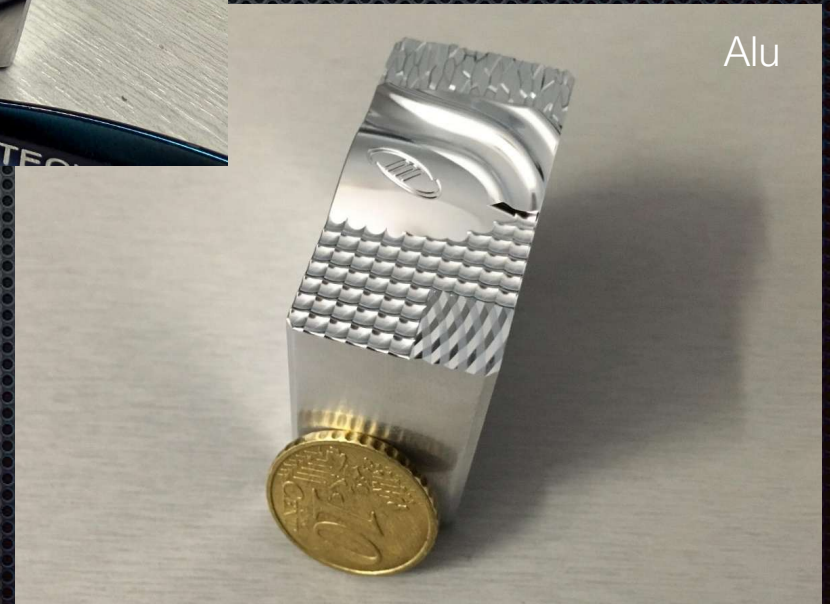




Stahl



Alu



▪ Aluminium-Felge

- Branche: Automotive
- Produkt: Aluminium-Felge
- Material: EN AW 7075



- **Wählhebel für Oberklasse-SUV**

- Branche: Automotive
- Produkt: Grundkörper, Spange und Zierring
- Material: Aluminium



- **Deckglas für Heckleuchte**

- Branche: Automotive
- Produkt: Deckglas für Heckleuchte
- Material: PMMA



▪ 3D Adler für OPS-Ingersoll

- Branche: Kunst / Demoteil
- Produkt: 3D Adler
- Material: Aluminium



▪ 3D Adler für OPS-Ingersoll

- Branche: Kunst / Demoteil
- Produkt: 3D Adler
- Material: Aluminium